

硬さ換算表

ブリネル硬さ タングステン カーバイト球	ピッカーズ硬さ	ロックウェル硬さ			ショア硬さ
		Aスケール	Cスケール	Dスケール	
HB	HV	HRA	HRC	HRD	HS
-	1865	92	80	-	-
-	1787	91.5	79	-	-
-	1710	91	78	-	-
-	1633	90.5	77	-	-
-	1556	90	76	-	-
-	1478	89.5	75	-	-
-	1400	89	74	-	-
-	1323	88.5	73	-	-
-	1245	88	72	-	-
-	1160	87	71	-	-
-	1076	86.5	70	-	-
-	1004	86	69	-	-
-	940	85.6	68	76.9	97
-	920	85.3	67.5	76.5	96
-	900	85	67	76.1	95
767	880	84.7	66.4	75.7	93
757	860	84.4	65.9	75.3	92
745	840	84.1	65.3	74.8	91
733	820	83.8	64.7	74.3	90
722	800	83.4	64	73.8	88
710	780	83	63.3	73.3	87
698	760	82.6	62.5	72.6	86
684	740	82.2	61.8	72.1	-
682	737	82.2	61.7	72	84
670	720	81.8	61	71.5	83
656	700	81.3	60.1	70.8	-
653	697	81.2	60	70.7	81
647	690	81.1	59.7	70.5	-
638	680	80.8	59.2	70.1	80
630	670	80.6	58.8	69.8	-
627	667	80.5	58.7	69.7	79
601	640	79.8	57.3	68.7	77
578	615	79.1	56	67.7	75
555	591	78.4	54.7	66.7	73
534	569	77.8	53.5	65.8	71
514	547	76.9	52.1	64.7	70
495	528	76.3	51	63.8	68
477	508	75.6	49.6	62.7	66
461	491	74.9	48.5	61.7	65
444	472	74.2	47.1	60.8	63

	ビッカース硬さ(HV)
ジルコニア	1300
導電性ジルコニア	1300
アルミナ	1600
窒化ケイ素	1400
炭化ケイ素	2400
窒化アルミ	1050

	ロックウェル硬さ(HRA)
超硬	87~92

	ロックウェル硬さ(HRC)
工具鋼(焼入れ)	58~63

各表面及び三角記号の関係

中心線平均粗さ Ra	最大高さ Rmax	十点テン平均粗さ Rz	粗さ数 N	三角記号
0.013a	0.05s	0.05z		▽▽▽▽
0.025a	0.1s	0.1z	N1	
0.05a	0.2s	0.2z	N2	
0.10a	0.4s	0.4z	N3	
0.20a	0.8s	0.8z	N4	
0.40a	1.6s	1.6z	N5	▽▽▽
0.80a	3.2s	3.2z	N6	
1.6a	6.3s	6.3z	N7	
3.2a	12.5s	12.5z	N8	▽▽
6.3a	25s	25z	N9	
12.5a	50s	50z	N10	▽
25a	100s	100z	N11	